

IDENTITÉ

NOM JEAN

PRÉNOM Caroline

**DATE DE
NAISSANCE** 6 / 4 / 1976

PHOTO [6585cb5b8033f-Photo CJEAN portrait.jpg](#)

SITUATION PROFESSIONNELLE ACTUELLE

FONCTION PROFESSEUR DE SPORT

SERVICE DRAJES

LIEU DU SERVICE PARIS

DÉPARTEMENT PARIS

RÉGION ILE DE FRANCE

PARCOURS PROFESSIONNEL

PARCOURS PROFESSIONNEL

2001-2012 : CAS en DDJS78, DDJS94 puis DRDJS44,
2012-2019 : déchargée SNAPS (CAP, CTM, dossiers
médicaux)

2019-2022 : CTS auprès de la FFCK

depuis 2022 : DRAJES IDF Pôle FC

DATE D'ENTRÉE DANS LA FONCTION PUBLIQUE

2001

ENGAGEMENT SYNDICAL ET ASSOCIATIF

PARCOURS ASSOCIATIF / SYNDICAL

En parallèle d'un investissement riche en milieu associatif
du ROLLER (sélectionneuse EQFRA masters) et du HANDI-
ROLLER, je suis trésorière du SNAPS depuis une année -j'ai
pris la suite de Jean-Mi GEHIN-.

VOTRE MOTIVATION

VOTRE MOTIVATION

Je souhaite poursuivre à aider les collègues, notamment en
IDF, et rester active au sein du bureau national et du
Conseil national. Par avance merci beaucoup pour votre

soutien !
